

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α - 01027

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΡΑΠΤΟΜΗΧΑΝΗ ΔΙΓΑΖΗ ΚΟΛΟΝΑΤΗ
(ΜΗ ΑΥΤΟΜΑΤΗ)

19 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2020

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ-ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

α/α	ΣΕΛΙΔΑ
1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	2
2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	2
3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	2
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1 Ορισμός Υλικού	2
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	2
4.3 Δυνατότητα Συντήρησης	3
4.4 Σχεδιασμός και Κατασκευή	3
4.5 Παρελκόμενα	4
4.6 Επισήμανση Υλικού	4
5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	4
5.1 Συσκευασία	4
5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών	4
6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά	4
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές	4
7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ/ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ	6
7.1 Εγκατάσταση	6
7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης	7
7.3 Εκπαίδευση	8
7.4 Βιβλιογραφία	8
8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	9
8.1 Τόπος και χρόνος παράδοσης	9
9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	8
10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	10
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ I – “Κριτήρια Αξιολόγησης Τεχνικής Προσφοράς”</u>	I-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ II – “Φύλλο Συμμόρφωσης”</u>	II-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ III – “Υπόδειγμα Τεχνικής Προσφοράς”</u>	III-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV – “Κατάσταση Εξαρτημάτων-Παρελκόμενων”</u>	IV-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ V – “Κατάσταση Ανταλλακτικών-Αναλωσίμων”</u>	V-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI – “Υπόδειγμα Ιστορικού Προμηθευτή Κατασκευαστή”</u>	VI-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII – “Κατάσταση Επιπλέον Εξαρτημάτων”</u>	VII-1
<u>ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII–“Οργάνωση Εκπαίδευσης για την προς Προμήθεια ραπτομηχανή διγαζή κολονάτη”</u>	VIII-1

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις ελάχιστες τεχνικές απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια «Ραπτομηχανής Δίγαζης Κολονάτης» για τη κατασκευή ειδών υπόδησης και τη χρήση της από τις αντίστοιχες Υπηρεσίες των ΕΔ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5ης Νοεμβρίου 2002 περί του Κοινού Λεξιλογίου για τις Δημόσιες Συμβάσεις (CPV), όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

2.2 Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010)-Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου "σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ" και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.3 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-8-2016), "Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)".

2.4 EN ISO 9001, "Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις".

2.5 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων που είναι σε ισχύ. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας και της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

Η «Ραπτομηχανή Μονόγαζη Κολονάτη» που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση 3520 «Εξοπλισμός επιδιόρθωσης υποδημάτων» κατά NATO ACodP-2/3, ενώ ο κωδικός κατά CPV είναι 43820000-7 «Εξοπλισμός υποδηματοποιίας».

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

Η ραπτομηχανή που προδιαγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ χρησιμοποιείται για τη βιομηχανική παραγωγή δερμάτινων υποδημάτων και συγκεκριμένα για τη ραφή του άνω μέρους του υποδήματος (φόντι).

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

4.2.1 Να έχει τη δυνατότητα σηκώματος ποδιού έως 12 mm.

4.2.2 Να έχει τη δυνατότητα στερεώματος του γαζιού στην αρχή και στο τέλος της ραφής.

4.2.3 Να έχει μήκος γαζιού μέχρι 5 mm.

4.2.4 Να φέρει βελόνα έως Νο 140.

4.2.5 Η βασική ταχύτητα ραφής της μηχανής να είναι 1700 βελονιές/min και ρυθμιζόμενη.

4.2.6 Η μηχανή να φέρει κινητήρα τελευταίας τεχνολογίας αθόρυβο, μονοφασικό 220-230V/50Hz ή τριφασικό 380-415V/50 Hz, ισχύος τουλάχιστον 0,5HP.

4.2.7 Να διαθέτει φωτιστικό τάσης 12/24V.

4.3 Δυνατότητα Συντήρησης

4.3.1 Ο προμηθευτής, με την προμήθεια, δέχεται ότι για το συγκεκριμένο μηχάνημα υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίξει το προσφερόμενο μηχάνημα με ανταλλακτικά, επισκευές, κ.λπ., πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης ότι, η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό και ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή τους. Σε περίπτωση μη ύπαρξης αποθεμάτων ανταλλακτικών στον Ελλαδικό χώρο, θα πρέπει να αναγράφεται στο Φύλλο Συμμόρφωσης ότι ο προμηθευτής είναι σε θέση να υποστηρίξει τη Μονάδα άμεσα, μετά την ενημέρωσή του για την απαίτηση του ανταλλακτικού.

4.4 Σχεδιασμός και Κατασκευή

4.4.1 Η ραπτομηχανή να είναι κολονάτη και να έχει δύο (2) βελόνες, με τύπο βελονιάς 301, δηλαδή γαζί (Lockstitch) και απόσταση βελόνων 2,4 mm, βαρέως τύπου για τη ραφή ειδών υπόδησης.

4.4.2 Να δέχεται εξαρτήματα και οδηγούς ώστε να είναι κατάλληλη για διάφορες εργασίες.

4.4.3 Να συνοδεύεται από κλωστοδότη και μασουρίστρα πάνω στη κεφαλή για το γέμισμα του μασουριού.

4.4.4 Να φέρει ράσπα και ροδάκι με ταυτόχρονη κίνηση.

4.4.5 Να είναι αυτολίπαντη.

4.4.6 Να είναι εφοδιασμένη με κατάλληλο βασοτράπεζο, ρυθμιζόμενου ύψους.

4.5 Παρελκόμενα

Η ραπτομηχανή θα πρέπει κατά την παράδοσή της να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω, κατ' ελάχιστον, παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς.

4.5.1 Τυχόν απαραίτητα εξαρτήματα καθώς και λοιπά παρελκόμενα που να εξασφαλίζουν την πλήρη εγκατάσταση και εκμετάλλευσή της.

4.5.2 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του εξοπλισμού, τη χρήση και τη συντήρησή του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερόμενες τιμές), καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

4.6 Επισήμανση Υλικού

Σε κατάλληλη και εμφανή θέση, επί του μηχανήματος να επικολληθεί, με μέριμνα του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ανθεκτική στη συνήθη χρήση πινακίδα, στην οποία θα αναγράφονται ανεξίτηλα τα παρακάτω:

4.6.1 Η φράση “ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ”

4.6.2 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο SERIAL NUMBER.

4.6.3 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.6.4 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

4.6.5 Πληροφορίες χειρισμού κι ενδείξεων.

4.6.6 Η σήμανση CE, σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στην νομοθεσία και συγκεκριμένα στην παράγραφο 2.2 των σχετικών εγγράφων.

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

Η Ραπτομηχανή, πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά της, καθώς και την καλή συντήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης .

5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών

Επί της συσκευασίας θα πρέπει να αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

5.2.1 Η φράση “ΥΛΙΚΟ ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΟΥ ΣΤΡΑΤΟΥ”

5.2.2 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο SERIAL NUMBER.

5.2.3 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

5.2.4 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

6. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά

Κατά την παράδοση της Ραπτομηχανής Μονόγαζης Κολονάτης, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει τα παρακάτω:

6.1.1 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή, της ραπτομηχανής, στην Ελληνική (ή σε επίσημη μετάφραση), για τουλάχιστον δύο (2) έτη και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (SERIAL NUMBER).

6.1.2 Έγγραφο εγγύηση του κατασκευαστή ή του προμηθευτή, ότι παρέχει ασφάλεια στο χειριστή κατά το χειρισμό και τη λειτουργία της.

6.1.3 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής.

6.1.5 Έγγραφο εγγύηση από τον οίκο κατασκευής για παροχή ανταλλακτικών για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβών:

6.2.1.1 Η καλή κατάσταση του μηχανήματος από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

6.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

6.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λπ. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

6.2.2 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους των παραγράφων 6.2.1.1 και 6.2.1.2 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ και την Τεχνική Προσφορά του προμηθευτή, η επιτροπή παραλαβών μπορεί να απορρίψει τη ραπτομηχανή χωρίς περαιτέρω ελέγχους.

6.2.3 Αν κατά τους μακροσκοπικούς ελέγχους της παραγράφου 6.2.1.3 δεν ικανοποιούνται τα προβλεπόμενα από την ΠΕΔ, η επιτροπή παραλαβών δεν επιτρέπει την εκτέλεση των λειτουργικών δοκιμών, μέχρι την εκπλήρωση των προβλεπόμενων από την ΠΕΔ η οποία πρέπει να ολοκληρωθεί εντός των χρονικών ορίων της παραγράφου 7.1.4

6.2.4 Λειτουργικές δοκιμές

6.2.4.1 Κατά το λειτουργικό έλεγχο, η ραπτομηχανή, θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτό και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

6.2.4.2 Ο λειτουργικός έλεγχος γίνεται με τη χρήση της ραπτομηχανής όπου θα γίνεται έλεγχος καλής λειτουργίας, καθώς και των τυχόν επιδόσεων της υπό έντονο ρυθμό εργασίας. Επίσης θα πραγματοποιηθεί εξωτερικός οπτικός έλεγχος της καθώς και των επιμέρους συγκροτημάτων ή εξαρτημάτων της προς διαπίστωση δυσλειτουργιών. Μετά από τον παραπάνω έλεγχο και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

7. ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Η μεταφορά και η πλήρης εγκατάσταση του εξοπλισμού, να πραγματοποιηθεί με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας που θα υποδείξει η Υπηρεσία κατά τη διακήρυξη, ενώ η πλήρης εγκατάσταση θα πραγματοποιηθεί με μέριμνα της Υπηρεσίας.

7.1.2 Εργασίες κατασκευής, και προμήθεια υλικών, για την παροχή του ρεύματος από τον εγκατεστημένο ηλεκτρολογικό πίνακα μέχρι τα προς προμήθεια μηχανήματα, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή. Τυχόν επιπλέον διακόπτες ηλεκτρολογικού πίνακα, ασφάλειες και γενικώς εργασίες υποδομής που θα απαιτηθούν στον ηλεκτρολογικό πίνακα, ώστε το σύστημα να παραδοθεί σε πλήρη λειτουργία, να πραγματοποιηθούν με μέριμνα και έξοδα του προμηθευτή.

7.1.3 Ο χώρος που θα τοποθετηθεί ο εξοπλισμός, θα ορισθεί από τη Μονάδα κατά τη διάρκεια της διακήρυξης.

7.1.4 Ο χρόνος παράδοσης και εγκατάστασης της υπό προμήθεια ραπτομηχανής, πρέπει να είναι ο μικρότερος δυνατός και να μην υπερβαίνει τους δύο (2) μήνες.

7.2 Υπηρεσίες Υποστήριξης

7.2.1 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας - Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.2.1.1 Ο προμηθευτής παρέχει εγγύηση καλής λειτουργίας της ραπτομηχανής για δύο (2) τουλάχιστον έτη από την ημερομηνία υπογραφής των πρωτοκόλλων οριστικής ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής. Ο χρόνος για την παροχή δωρεάν επισκευής, δεν πρέπει να είναι μικρότερος των δύο (2) ετών.

7.2.1.2 Η εγγύηση της παραγράφου 7.2.1.1 καλύπτει κάθε ελάττωμα ή προβληματική λειτουργία, που οφείλεται σε λανθασμένο σχεδιασμό, ατέλειες της κατασκευής (συμπεριλαμβανομένης της εμφανούς φθοράς) και ελαττωματικό εξάρτημα ή παρελκόμενο, η αντικατάσταση ή επισκευή του οποίου βαρύνει τον προμηθευτή.

7.2.1.3 Κατά τη διάρκεια της εγγύησης παραγράφου 7.2.1.1 καθώς και μετά τη λήξη αυτής, όλα τα ανταλλακτικά παραγράφου 7.2.2 καλύπτονται από εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών, από την ημερομηνία παράδοσης τους στις ΕΔ.

7.2.1.4 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του εξοπλισμού λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.2.1.5 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή του εξοπλισμού σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.2.1.6 Όταν αποδεδειγμένα η ραπτομηχανή μονόγαζη κολονάτη για τη ραφή ειδών υπόδησης, λόγω βλαβών παραμένει για τον χρόνο της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτή θεωρείται από τη φύση της ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.2.1.7 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εξοπλισμού σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την

έγγραφο ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας (Σ/Κ και επίσημες αργίες).

7.2.2 Εγγύηση Δυνατότητας Εφοδιασμού με Ανταλλακτικά

Ο προμηθευτής με την αποδοχή της προμήθειας εγγυάται τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, αδιάλειπτη και ομαλή λειτουργία του μηχανήματος.

7.3 Εκπαίδευση

Η εκπαίδευση του προσωπικού στη ραπτομηχανή, θα γίνει με δαπάνη του προμηθευτή σε χώρο που θα υποδειχθεί από την Υπηρεσία, στην ελληνική γλώσσα ή με μεταφραστή, σε περίπτωση που ο εκπαιδευτής είναι αλλοδαπός, σε χρόνο πριν τις λειτουργικές δοκιμές της παραγράφου 6.2.4, όπως παρακάτω:

7.3.1 Εκπαίδευση Χειριστών Μηχανημάτων

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα όπως το Υπόδειγμα της Προσθήκης VIII για την εκπαίδευση τουλάχιστον τριών (3) χειριστών. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες.

7.3.2 Εκπαίδευση Τεχνικού Προσωπικού

Ο προμηθευτής θα υποβάλλει προτεινόμενο πρόγραμμα για την εκπαίδευση τουλάχιστον δύο (2) τεχνιτών της Υπηρεσίας ώστε να καταστούν ικανοί να συντηρούν και να επισκευάζουν μικροβλάβες για τα προς προμήθεια μηχανήματα. Η διάρκεια της εκπαίδευσης θα είναι το λιγότερο μία (1) και το περισσότερο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες.

7.3.3 Εκπαιδευτικά Μέσα – Υλικά

Ο εκπαιδευτής και το αναγκαίο εκπαιδευτικό υλικό (Τεχνικά εγχειρίδια, Σημειώσεις κ.λπ.) θα παρασχεθούν από τον προμηθευτή ενώ η αίθουσα εκπαίδευσης και τα λοιπά εκπαιδευτικά μέσα, θα διατεθούν από την υπηρεσία.

7.4 Βιβλιογραφία

Κατά την παράδοση του υλικού, ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να παραδώσει εγχειρίδια καταλόγους και λογισμικό, όπως παρακάτω:

7.4.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές σε έντυπη και ηλεκτρονική μορφή τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προσφερόμενου εξοπλισμού στην Ελληνική και προαιρετικά και στην Αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συκροτήματα ή εξαρτήματα και συγκεκριμένα:

7.4.1.1 Εγχειρίδιο χειρισμού.

7.4.1.2 Εγχειρίδιο συντήρησης - επισκευών.

8. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Τόπος παράδοσης: Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.

8.1.2 Χρόνος παράδοσης: Το Σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.4.

9. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Περιεχόμενο Προσφοράς

Στην Τεχνική Προσφορά (Προσθήκη III) συμπεριλαμβάνονται τα αναφερόμενα στις παραγράφους 9.1.1 έως και 9.1.5.

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο "ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΕΔ", σύμφωνα με το υπόδειγμα (Προσθήκη II) που βρίσκεται αναρτημένο στο φάκελο "ΕΝΤΥΠΑ", αφού προηγουμένως επιλεγεί "ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ", μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>. Διευκρινίζεται ότι, η κατάθεση του Φύλλου Συμμόρφωσης δεν απαλλάσσει τους προμηθευτές από την υποχρέωση υποβολής των κατά περίπτωση δικαιολογητικών, που καθορίζονται με την παρούσα ΠΕΔ. ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ

9.1.2 Τα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των προσφερόμενων (επωνυμίες – διευθύνσεις).

9.1.3 Αντίγραφα ισχυόντων Πιστοποιητικών Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 ή αποδεδειγμένα ισότιμο (ανάλογα με την χώρα κατασκευής του μηχανήματος) για τα δηλωθέντα εργοστάσια / εταιρείες κατασκευής των υπόψη συγκροτημάτων, εκδοθέντα από φορείς διαπιστευμένους από το ΕΣΥΔ ή άλλους οργανισμούς διαπίστευσης, που μετέχουν σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.4 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) καθώς και παραπομπή στην διαδικτυακή τοποθεσία του κατασκευαστή, που περιέχουν τεχνική περιγραφή, φωτογραφίες και σχέδια για κάθε τύπο ραπτομηχανής μονόγαζης κολονάτης για τη ραφή ειδών υπόδησης

9.1.5 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ενοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα

κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες συσκευές όπως το [Υπόδειγμα της Προσθήκης VI](#).

9.1.6 Κατάλογο με τα εξαρτήματα και λοιπά παρελκόμενα της παραγράφου 4.5.1.

9.1.6 Κατάλογο με τα εργαλεία και παρελκόμενα της παραγράφου 4.5.2.

9.1.7 Χρονοδιάγραμμα περιοδικής συντήρησης του μηχανήματος με αναλυτική περιγραφή των απαιτούμενων εργασιών.

9.1.8 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα της ραπτομηχανής, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με αυτή, και τα οποία δεν θα τη συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα με το κόστος τους και την εργασία την οποία εκτελούν. Τα εν λόγω πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα PROSPECTUS που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

9.2 Οι απαιτήσεις των παραγράφων 7.2.1.1, 7.2.2 και 8.1.2 αποτελούν βαθμολογούμενα κριτήρια, σύμφωνα με το Ν. 4412/16 (παράγραφος 2.3) και επεξηγούνται στην [Προσθήκη I](#).

9.3 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι υλοποιείται σύμφωνα με τις κατασκευαστικές μεθόδους και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας των υπόψη μηχανημάτων.

9.4 Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας ΠΕΔ με μνημονευόμενα σε αυτή πρότυπα, κατисχύει η ΠΕΔ.

9.5 Λέξεις κλειδιά: ραπτομηχανή μονόγαζη κολονάτη για τη ραφή ειδών υπόδησης.

10. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ από κάθε ενδιαφερόμενο, για τη βελτίωσή της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ (ΗΕΔ-ΠΕΔ), στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι
ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Παράγραφος ΠΕΔ	Περιγραφή κριτηρίου	Συντελεστής βαρύτητας %	Οδηγίες βαθμολόγησης
<u>7.2.1.1</u>	Διάρκεια Εγγύησης –Δωρεάν Επισκευής (Ελάχιστη 2 έτη)	56	(α)
<u>7.2.2</u>	Χρόνος δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά (Ελάχιστος 10 έτη)	36	(α)
<u>8.1.2</u>	Χρόνος παράδοσης (Μέγιστος 2 μήνες)	8	(α)
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΩΝ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ		100	----

(α) Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίτατοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται **έως 120 βαθμούς** όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει **βαθμολογία 120**. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά **βαθμολογία από 100 έως 120**.

(β) Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην ΠΕΔ, της απλής μεθόδου των τριών για τους **επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120** και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$x = 100 + 20 \cdot \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

X : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ .

B : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ.....
(ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ (α)	ΑΠΟΔΟΧΗ ΤΩΝ ΑΝΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΣΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ (β)	ΑΝΑΦΟΡΑ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΑ ΚΑΙ PROSPECTUS ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ – ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ (γ)
1	ΕΙΣΑΓΩΓΗ	
1.1	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
1.2	Συμφωνούμε απόλυτα με την αντίστοιχη παράγραφο	
2	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	
2.1	ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	
2.1.1	Το προσφερόμενο εκπληρεί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.	PROSPECTUS σελ.....ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα....
2.1.2	Το προσφερόμενο εκπληρεί απόλυτα την αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ	PROSPECTUS σελ... ή στο Τεχν. Εγχειρίδιο σελίδα...
.....		

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ:

ΓΕΝΙΚΕΣ

- α. Στην αριστερή στήλη αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλες οι παράγραφοι **κατ' απόλυτη σειρά** όπως φαίνονται στην παρούσα ΠΕΔ
- β. Στη μεσαία στήλη δηλώνεται αντίστοιχα σε κάθε παράγραφο αν τα χαρακτηριστικά του προσφερόμενου Υλικού **συμφωνούν απόλυτα ή όχι** με την ΠΕΔ. Αυτό θα γίνεται με την αναγραφή στη στήλη (β) και απέναντι σε κάθε παράγραφο ότι "ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΑΠΟΛΥΤΑ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ." ή "ΔΕΝ ΣΥΜΦΩΝΟΥΝ ΜΕ ΤΗΝ ΠΕΔ". Σε περίπτωση που **δεν υπάρχει συμφωνία** αναγράφονται **υποχρεωτικά** όλα τα προσφερόμενα άλλα χαρακτηριστικά, με αντίστοιχη παραπομπή στη στήλη (γ), στο σημείο του PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου.
- γ. Στη δεξιά στήλη αναγράφεται για κάθε παράγραφο η παραπομπή στη σελίδα ή στην παράγραφο ή στο σχεδιάγραμμα του κατατιθέμενου PROSPECTUS - Τεχνικού Εγχειριδίου, όπου φαίνεται και επιβεβαιώνεται ότι προσφέρονται τα χαρακτηριστικά που καθορίζονται στην αντίστοιχη παράγραφο της ΠΕΔ.

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ III

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ :[1].....

ΠΡΟΣ :[2].....

ΘΕΜΑ : Διακήρυξη Νο[3]..... για την προμήθεια[4].....

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ

Κύριοι

Σας προσφέρουμε για το διαγωνισμό του θέματος το[4]..... του[5]....., το οποίο είναι καινούργιο και σύμφωνο με τις Τεχνικές Περιγραφές

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Το προσφερόμενο[4]..... έχει τα παρακάτω Τεχνικά Χαρακτηριστικά:

.....[6].....
.....
.....
.....

Επισημάνσεις - Διευκρινίσεις :

.....[7].....

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του προμηθευτή)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η ημερομηνία
2. Αναγράφεται ο παραλήπτης του εγγράφου
3. Αναγράφεται ο αριθμός της Διακήρυξης
4. Αναγράφεται το είδος ή τα είδη του προσφερόμενου υλικού
5. Αναγράφεται το εργοστάσιο κατασκευής του προσφερόμενου/ων υλικού/ών
6. Αναγράφονται με λεπτομέρειες όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά του προσφερόμενου υλικού
7. Αναγράφονται τυχόν υπάρχουσες επισημάνσεις-διευκρινίσεις για το προσφερόμενο υλικό/ά

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ
(ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIAL NUMBER	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΩΝ- ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ ΠΟΥ ΘΑ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ ΤΗ

.....

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗΣ	SERIAL NUMBER	ΚΟΣΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΕΙ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VI

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ - ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΗ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι οι πελάτες μας φαίνονται στον παρακάτω πίνακα :

A/A	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ή ΕΤΑΙΡΕΙΑ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VII

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ
ΕΠΙΠΛΕΟΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΗΣ
(ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ
ΔΕΝ ΘΑ ΤΗ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ	ΚΟΣΤΟΣ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ PROSPECTUS

-Ο-

ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗΣ

(Τίθεται σφραγίδα με ευκρινή την
επωνυμία της εταιρίας ή το όνομα του
προμηθευτή)

ΠΡΟΣΘΗΚΗ VIII

ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΡΑΠΤΟΜΗΧΑΝΗΣ ΔΙΓΑΖΗΣ ΚΟΛΟΝΑΤΗΣ (ΜΗ ΑΥΤΟΜΑΤΗΣ) (ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ)

(ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ 7.3)

Για την Οργάνωση Εκπαίδευσης (παράγραφος) προτείνονται :

1. Διάρκεια Εκπαίδευσης : Η εκπαίδευση που θα πραγματοποιηθεί θα έχει διάρκεια[1]..... εργασίμων ημερών και με ωράριο από 08:00 έως τις 14:30.

2. Το προτεινόμενο πρόγραμμα εκπαίδευσης ανά ημέρα είναι το :

α. Δευτέρα[2].....
08:00 έως 08:45[3].....
08:55 έως 09:40[3].....

κ.λπ.

β. Τρίτη
.....
.....
.....
κ.λπ.

3. Τα εκπαιδευτικά βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν για την όλη εκπαίδευση και τα οποία θα διανεμηθούν δωρεάν στους εκπαιδευόμενους είναι :

α. Εγχειρίδιο Χειρισμού
β. Εγχειρίδιο Συντήρησης.
γ.[4].....

4. Θα χρησιμοποιηθεί κατά την εκπαίδευση το παρακάτω προσωπικό :
α.[5]..... Απόφοιτοι ΤΕΙ για την εκπαίδευση των εξής
μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

β.[5]..... Απόφοιτοι ΑΕΙ για την εκπαίδευση των εξής
μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

γ.[5]..... Απόφοιτοι Κατωτέρων Σχολών ή Υπάλληλοι της
.....[8]..... για την εκπαίδευση των εξής μαθημάτων :

(1)[6].....
(2)[6].....

Υπογραφή
Νόμιμου Εκπροσώπου

Τίθεται Σφραγίδα (7)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

1. Αναγράφεται η διάρκεια εκπαίδευσης σε ημέρες
2. Αναγράφεται η ημερομηνία που αντιστοιχεί η συγκεκριμένη μέρα
3. Αναγράφεται το αντικείμενο της εκπαίδευσης
4. Αναγράφονται κατά σειρά όλα τα βοηθήματα που θα χρησιμοποιηθούν
5. Αναγράφονται αριθμητικώς και ολογράφως ο αριθμός των εκπαιδευτών που θα έχουν τα αντίστοιχα προσόντα
6. Αναγράφονται τα μαθήματα που θα διδαχθούν από τη συγκεκριμένη κατηγορία εκπαιδευτών
7. Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρίας ή του φορέα ή της επιχείρησης.